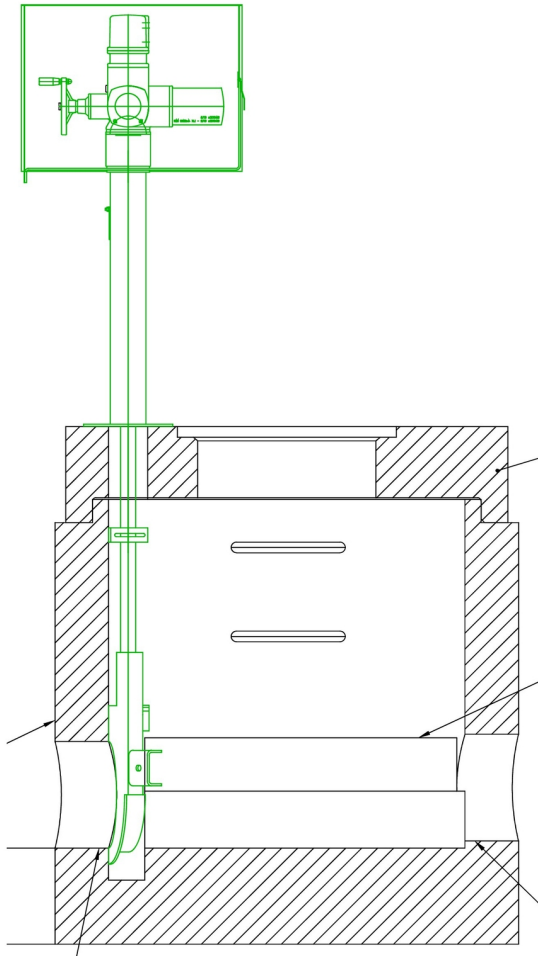




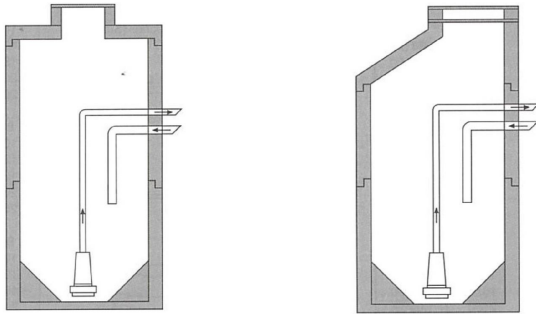
Havarie-, Pumpen- und Saugschacht



Havarieschacht

Havarieschieber kommen gerade in Betrieben mitwassergefährdeten Stoffen und / oder in Bereichen vonSonderlöschmitteln zum Einsatz. Im Falle einer Havarieoder eines sonstigen Notfalls schließen die automatisiertenSchieberanlagen selbstständig. Die speziellenAnforderungen hierzu sind je nach Betrieb unterschiedlich.Unsere Schachtsysteme können mit manuellenSchiebern ab Werk ausgeliefert werden.

Mit unseren Partnern bieten wir zusätzlich automatischeSchiebersysteme an, welche im Falle einer Havarie odereiner Auslösung der Brandmeldeanlage automatischschließen. Sollten für den Bereich einer Löschwasserrückhaltungspezielle Anforderungen an den Rückhaltebereichbestehen, so wenden Sie sich hierzu gernedirekt an uns.



Pumpenschacht

DN1000 – 2000, lichte Höhe 100 cm, Bodenstärke 25 cm

Ausführungen (monolithisch):

DN1000 runder Pumpensumpf zentrisch

DN1200 – 2000 eckiger Pumpensumpf 20x20x10 cm exzentrisch

DN2500 auf Anfrage möglich (nicht monolithisch)

Als Rechteckbauwerk (Sonderbauwerk)

Sonderausführung:

Zement mit erhöhtem Sulfatwiderstand

Anstrich (innen/außen)

Kernbohrung

Wunschhöhe Unterteil auf Anfrage

Pumpensumpf mit Wunschmaß/Lage nach Wunsch

Aufbauteile:

Mit Schachtringen 50, 75 und 100 cm Höhe erweiterbar.

Ausführungen mit Abdeckplatte oder Konus lieferbar mit 625 oder 800 mm Einstieg



Saugschacht mit externem Sauganschluss

Der Saugschacht ist zur Entnahme aus einem Löschteich, Bachlauf oder einem separaten Behälter geeignet. Der Schacht besteht aus einem Rundschacht mit einem eingebauten Sumpf, sowie den Einbauteilen nach DIN 14230. Über einen Seitenzulauf wird der kontinuierliche Wasserstand gewährleistet.

Der Saugschacht kann auch für externe Löschanlagen verwendet werden.

Ausführungen:

Rund DN1500 – 3200 oder als
Eckbauwerk möglich.